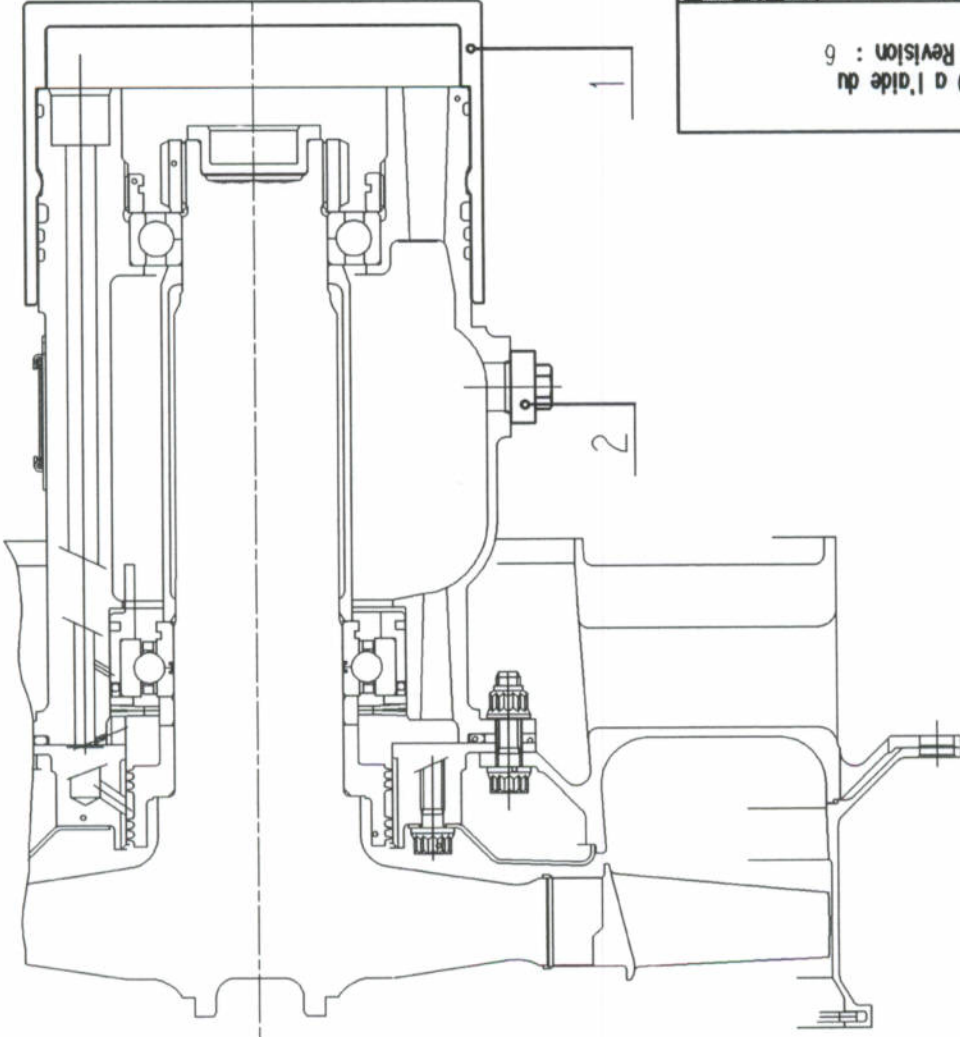


THIS COPY IS GOOD FOR 14
DAYS AFTER DATE OF ISSUE

ISSUE DATE: 09/17/02



- C LES COTES ET CRITERES DU PLAN REPRES ☐ SONT A TRANSCRIRE SUR LE " CERTIFICAT DE CONFORMITE " .
- B PROCESS : - EMBOITER L'OBTURATEUR REP. 1 SUR LE PALIER TURBINE LIBRE.
- VISSER L'OBTURATEUR REP. 2 SUR LA BRIDE
- A FONCTION : OBTURER LE PALIER TURBINE LIBRE.

FILE COPY

logiciel : MICROCADDS Revision : 6

NOT A CONTROLLED
COPY

DESIGNER P. SETA OLHARAN P. LB: 23/07/99	VERIFIE PAR: COUSTE E.	INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER	DATE:
MACHINE/ENGINE: ARRIEL 2S1	DESIGNATION PIECE/ DESCRIPTION: MODULE TURBINE LIBRE	N°PIECE/ PART NUMBER: 708M041720	DATE:
DESIGNATION OUTILLAGE LOT D'OBTURATEURS		TOOL NAME	DATE:
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION			
Echelle SCALE 1/1		Turbomeca CODE FABRICANT F0228 / MANUFACTURER CODE	
FORMAT SIZE A3		PLANCHE SHEET 1/1	
DATE: 23/07/99		DATE: 23/07/99	